




## CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

Lei Municipal nº4.892/96, consolidada pela Lei Municipal nº6.428/03 e alterada pelas Leis Municipais nº7.348/07 e nº8.037/10  
Rua Henrique Dias, nº363 – Monte Castelo – CEP 12.215- 260 – São José dos Campos – SP  
Tel. (12) 3922-5753 – cmas@sjc.sp.gov.br

### Ata da Reunião Ordinária do dia 14/07/2021

1 **Ata nº 08/2021** da Reunião Ordinária do Conselho Municipal da Assistência Social – CMAS, do município  
2 de São José dos Campos - SP, realizada aos quatorze dias do mês de julho de 2021 através de plataforma  
3 virtual em virtude da suspensão das atividades presenciais decorrentes da pandemia do coronavírus  
4 COVID-19. Estiveram presentes os seguintes conselheiros: **TITULARES**: Representando o Poder Público:  
5 Margarida Maria Maranhão S. Pereira, Maria Quitéria de Freitas, Elisana Campos Pereira, Jaqueline Bueno  
6 Ignácio, Luziana Maria Diniz Nogueira- Secretária de Apoio Social ao Cidadão; Nilson Santos Beltrame –  
7 Secretária de Saúde; Irani Resende G. Sanches– Secretária de Gestão Habitacional e Obras; Leandra  
8 Gavina M. C. Mardones - Secretária de Educação e Cidadania; Adriana Maria de Souza Morais -  
9 FUNDHAS. Representando a Sociedade Civil: Ivone Pereira Ignácio – CRESS; Regina Celly Rodrigues –  
10 Movimentos Populares; José Armando Villela Alves Costa, Emanuelle Cristina da Costa Pereira –  
11 Entidades de Proteção Social Básica; Ana Raquel Barbosa Vital e Lindinalva Gomes de Souza - Entidades  
12 de Proteção Social Especial. **SUPLENTES**: Representando a Sociedade Civil: Hosana Maria Rezende  
13 Bueno – Entidades de Proteção Social Básica; Cintia Hosoume– Entidades de Proteção Social Especial.  
14 **AUSÊNCIA JUSTIFICADA** Rubens Benedito - Usuário-CRAS Alto da Ponte; Lucia Helena do Carmo  
15 Salviato – Secretária de Apoio Social ao Cidadão; Valdete Aparecida Fraga – Casa de Acolhida. Às 09hs deu-se  
16 início a reunião, pelo presidente do Conselho Sr. José Armando Villela Alves Costa, após verificação do quorum  
17 com presença de 15 (quinze) conselheiros titulares, 02 (dois) conselheiros suplentes. A pauta divulgada foi:  
18 **Apresentação do Parecer da Comissão de Inscrição de Entidades – Comunidade Vida Nova e Comunidade**  
19 **Lar Cristão**. Iniciando o primeiro ponto da pauta, o presidente informou que foi enviado por e-mail aos conselheiros  
20 as documentações necessárias para apreciação dos mesmos quanto ao pedido de inscrição da entidade  
21 **Comunidade Vida Nova e Comunidade Lar Cristão**. Os conselheiros receberam a ata da reunião da comissão  
22 realizada no dia 13/07/2021 e o parecer final com o deferimento do pedido e as devidas justificativas técnicas  
23 apontadas que subsidiaram a decisão dos mesmos. Os documentos também foram dispostos em sua íntegra no  
24 dispositivo digital para que todos os participantes pudessem apreciá-los e compreendê-los para então darmos início  
25 a votação. Não havendo questionamentos ou dúvidas por parte dos presentes, o presidente, Sr. José Armando deu  
26 início a votação do parecer de deferimento dos pedidos de inscrições da **Comunidade Vida Nova**, para o Serviço  
27 de Proteção Especial de Alta Complexidade e Serviço de Acolhimento Institucional, e da **Comunidade Lar Cristão**,  
28 para o Serviço de Proteção Especial de Alta Complexidade e Serviço de Acolhimento Institucional. Os pedidos foram  
29 **aprovados** por unanimidade. Em seguida, foi realizada a leitura da ata que foi **aprovada por unanimidade**. Nada  
30 mais havendo a tratar deu-se por encerrada a reunião e eu Sheila R C Sampaio lavrei e subscrevi a presente ata  
31 que será devidamente publicada.  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38

  
José Armando Villela Alves Costa  
Presidente do CMAS

  
Sheila R C Sampaio  
Secretária Executiva do CMAS